Technische Produktinformation

ELSOLD bleihaltige Weichlote

Die zunehmende Miniaturisierung, die erhöhten Anforderungen an die Langzeitzuverlässigkeit komplexer Elektronik – Baugruppen und die damit verbundenen erweiterten Leistungsmerkmale stellen höchste Ansprüche an die Lötqualität. Die hochreine Qualität unserer ELSOLD Weichlote wird durch den Einsatz von Reinzinn - es werden nur geprüfte Zinnsorten bestimmter Provenienzen verwendet - und Feinblei mit einem Reingehalt von 99,99 % erreicht.

Materialeigenschaften

Legierung	Sn [%]	Pb [%]	Ag [%]	Cu [%]	Dichte [g/cm³]	Schmelzpunkt/ -bereich [°C]
Sn60Pb40Cu*	60	40		0,1 - 0,2	8,5	183 – 190
Sn60Pb40CuP*	60	40		0,1 - 0,2	8,5	183 – 190
Sn63Pb37P*	63	37			8,4	183
Sn60Pb40P*	60	40			8,5	183 – 191
Sn62Pb36Ag2	62	36	2		8,4	179
Sn60Pb40	60	40			8,5	183 – 191
Sn63Pb37	63	37			8,4	183

* Gemäß DIN 1707-100

Weitere Legierungen auf Anfrage

Lieferformen

Bezeichnung	Abmessungen [mm]	Gewicht /Stück
Barren mit Ösen	50 (B) x 18 (H) x 600 (L)	ca. 4,3 kg
	50 (B) x 20 (H) x 490 (L)	ca. 3,7 kg
Dreikantstangen	8 (B) x 10 (H) x 400 (L)	Bunde á 25 kg
Clippings	8 (B) x 10 (H) x 30 (L)	Schüttgut

Die Legierungen entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 9453 und DIN EN 61190-1-3 sowie DIN 1707-100. Die typischen tatsächlichen Verunreinigungen liegen weit unter den in der Norm geforderten Werten.

Lagerung

Die Mindesthaltbarkeit des Materials beträgt bei Lagerung an einem sauberen und trockenen Ort mindestens 5 Jahre.

Anwendung

ELSOLD Zinn-Blei-Weichlote sind für die verschiedensten Lötverfahren geeignet. Insbesondere finden sie in Wellen- und Schlepplötanlagen, in Tauchbädern sowie in der Heißluftverzinnung Verwendung. Die hochreine Qualität der ELSOLD Weichlote garantieren eine praktisch oxidfreie Lotoberfläche und damit ein optimales Lötergebnis.

Service

ELSOLD bietet zur Überwachung des Lötprozesses einen Analysen-Service Ihrer Badproben an. Innerhalb von 48 Stunden werden Ihnen in der Regel Verunreinigungswerte mitgeteilt.

Hüttenstraße 1 · D-38871 Ilsenburg
Fon +49 (0)39452 4879-0 · Fax: -66
info@tamura-elsold.de

Auch das nicht weiter verwendbare Altmaterial entsorgen wir für Sie und schreiben Ihnen den Restwert gut. Hierbei sollten aber Mindestmengen von 250 kg je Anlieferung beachtet werden. Ihr Ansprechpartner bei TAMURA ELSOLD berät Sie gerne.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Materialsicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Zusammensetzung nach DIN EN ISO 9453 [%]		
Sn - Zinn	Nominalwert ± 0,5	
Pb - Blei	Rest	
Sb - Antimon	< 0,05	
Cd - Cadmium	< 0,002	
Zn - Zink	< 0,001	
Al - Aluminium	< 0,001	
Bi - Bismut	< 0,05	
As - Arsen	< 0,03	
Fe - Eisen	< 0,02	
Ni - Nickel	< 0,01	
Cu - Kupfer	0,1 – 0,2 *)	Sonst < 0,05
In - Indium	< 0,05	
Ag - Silber	Nominalwert ± 0,2	Sonst < 0,05
P - Phosphor	0,001-0,004 **)	Bzw. < 0,001

*) für Sn60Pb40Cu und Sn60Pb40CuP
**) für Sn60Pb40CuP, Sn63Pb37P und Sn60Pb40P

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zur Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.

Hüttenstraße 1 · D-38871 Ilsenburg
Fon +49 (0)39452 4879-0 · Fax: -66
info@tamura-elsold.de